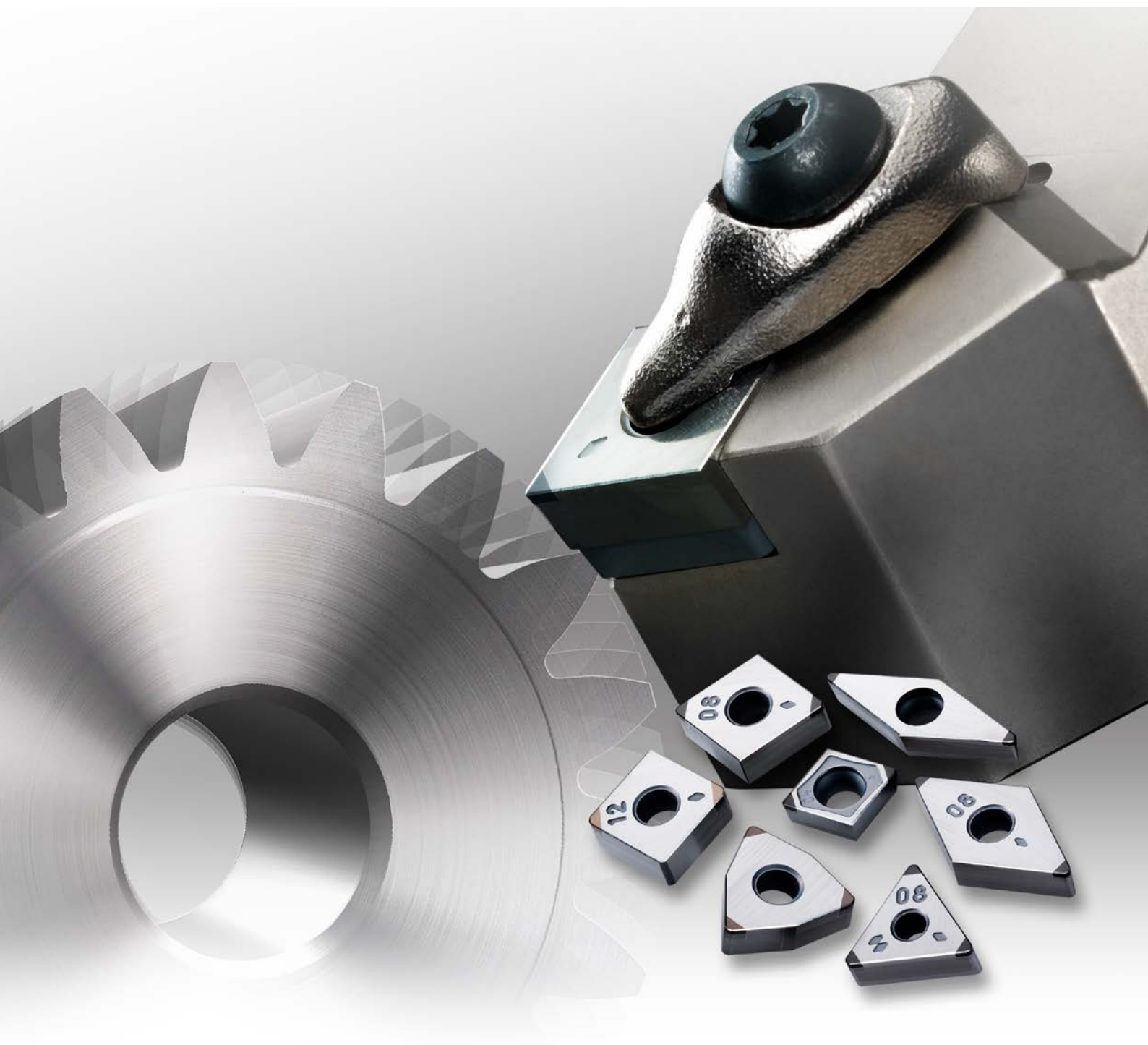


MB4120

CALIDAD CBN

PARA ALEACIONES SINTERIZADAS Y FUNDICIÓN



MB4120

EXCELENTE RESISTENCIA A LAS ROTURAS Y ESTABILIDAD PARA UNA MAYOR PRODUCTIVIDAD



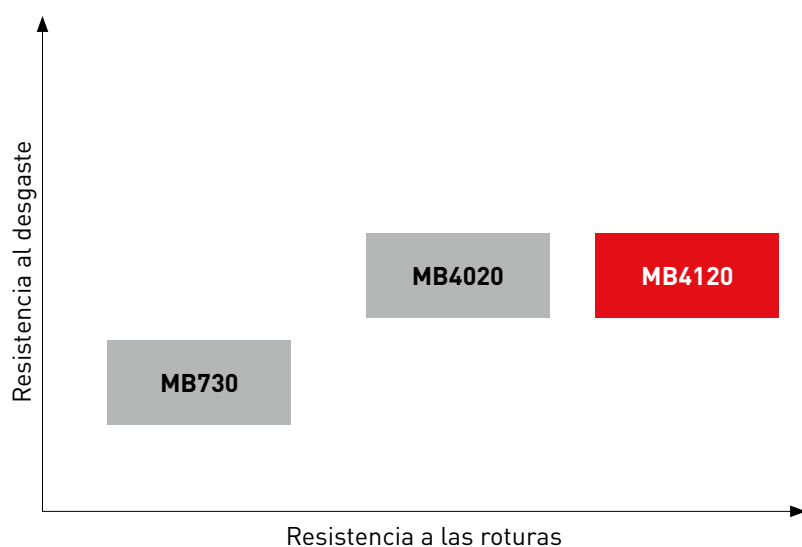
El aumento del contenido de partículas de CBN y de la fuerza de unión lo hace adecuado para mecanizar una gran variedad de materiales sinterizados.

EXCELENTE RESISTENCIA A LAS ROTURAS

Las finas partículas de CBN aumentan la dureza del filo de corte. La elevada resistencia a las roturas permite un rendimiento estable incluso durante el mecanizado interrumpido.

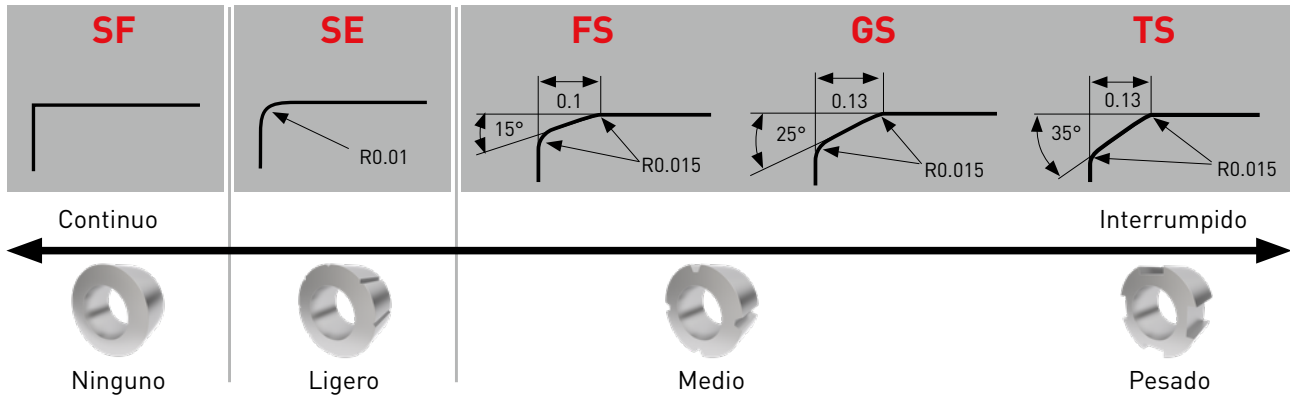
ELEVADA RESISTENCIA DE ADHESIÓN DE PARTÍCULAS FINAS DE CBN

La optimización de las condiciones de sinterización refuerza la adhesión entre las partículas finas de CBN. Esto aumenta la resistencia a las roturas y al desgaste.



GEOMETRÍA

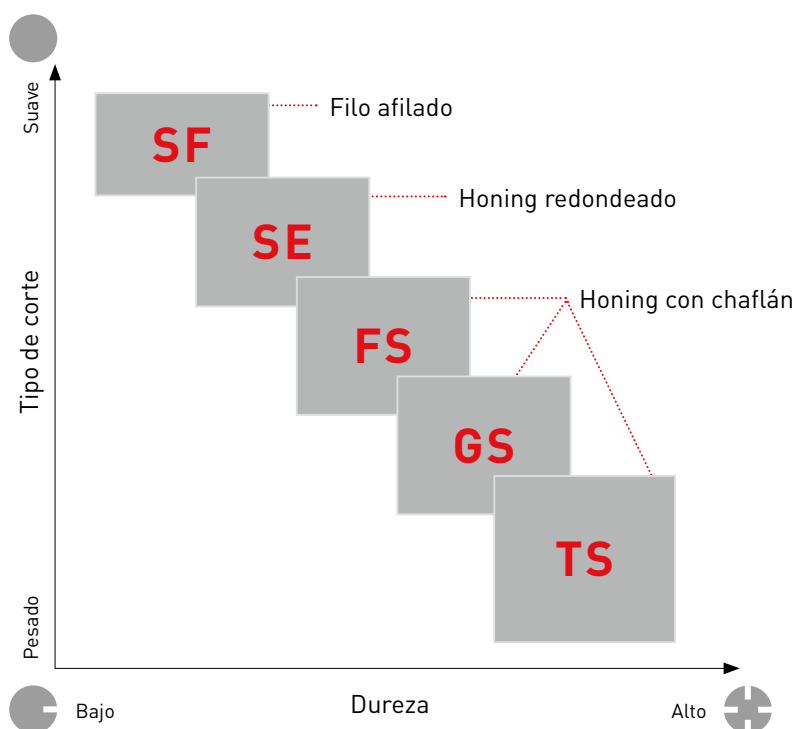
PREPARACIÓN DEL FILO DE CORTE



AMPLIA GAMA DE TIPOS DE PREPARACIÓN DEL FILO (HONING)

El honing de tipo SF ofrece un filo de corte más afilado, lo que reduce la resistencia al corte y el desarrollo de rebabas, además de permitir una mejora en los acabados superficiales de los componentes.

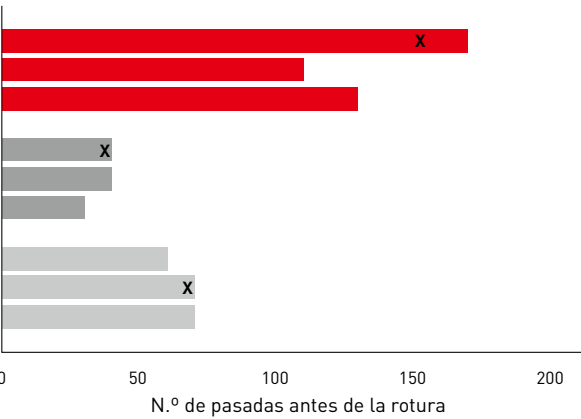
El tipo SF es la primera recomendación general, pero para aumentar la resistencia del filo de corte y la resistencia al astillado existen los tipos de honing SE, FS, GS y TS.



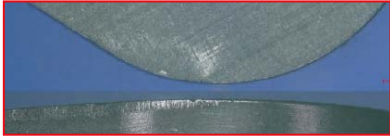
MAYOR RESISTENCIA A LAS ROTURAS DURANTE EL PROCESO DE MECANIZADO PESADO INTERRUMPIDO

Comparación de la resistencia a las roturas durante el refrentado interrumpido de una aleación sinterizada de alta resistencia.

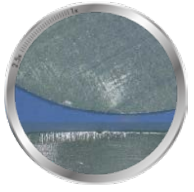
Material	Aleación sinterizada de alta resistencia
Placa	NP-TNGA160408SE3
Vc (m/min)	150
f (mm/rev)	0.15
ap (mm)	0.1
Tipo de corte	Corte en húmedo



MB4120



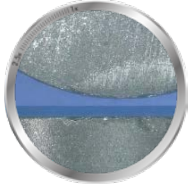
Astillado 150 pasadas



Convencional A



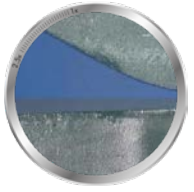
Astillado 40 pasadas



Convencional B



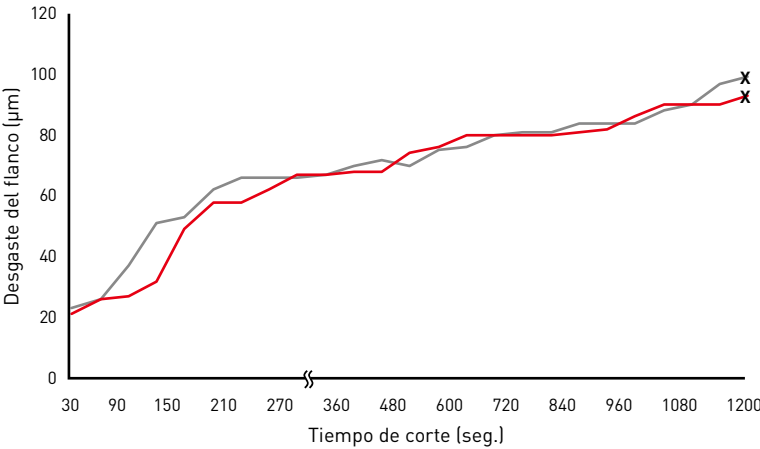
Astillado 70 pasadas



COMPARACIÓN DEL MECANIZADO CONTINUO DE DIN GG25

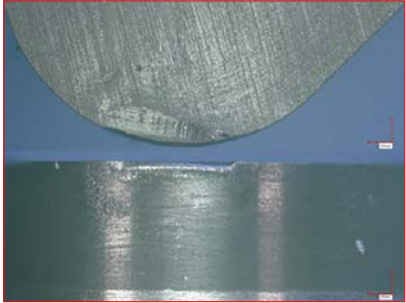
Excelente resistencia a las roturas con respecto a los productos convencionales.

Material	DIN GG25 (Perlite)
Placa	NP-TNGA160408SF3
Vc (m/min)	800
f (mm/rev)	0.1
ap (mm)	0.2
Tipo de corte	Corte en seco



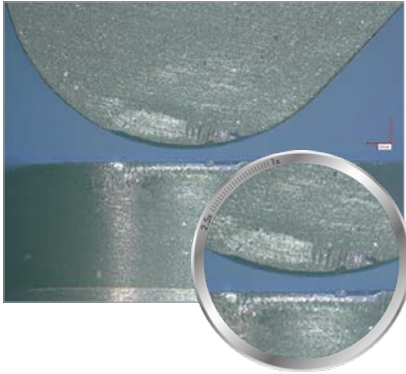
MB4120

1200 seg.



Convencional

1200 seg.



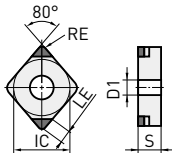
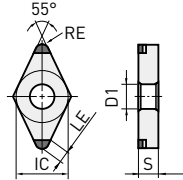
MB4120

PLACAS NEGATIVAS (CON AGUJERO)

K

H

CLASE G

Referencia	MB4020	MB4120	Filos de corte	IC	S	RE	D1	LE	Forma	Geometría
NP-CNGA120404SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9	 	NEW PETIT CUT
NP-CNGA120408SF2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-CNGA120412SF2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3		
NP-CNGA120404SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9		
NP-CNGA120408SE2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-CNGA120412SE2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3		
NP-CNGA120404FS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9		
NP-CNGA120408FS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-CNGA120412FS2	▲	●	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3		
NP-CNGA120404GS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9		
NP-CNGA120408GS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-CNGA120412GS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3		
NP-CNGA120404TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	1.9		
NP-CNGA120408TS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-CNGA120412TS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.3		
NP-DNGA150404SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1	 	NEW PETIT CUT
NP-DNGA150408SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150412SF2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150604SF2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150608SF2	▲	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150612SF2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150404SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150408SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150412SE2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150604SE2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150608SE2	▲	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150612SE2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150404FS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150408FS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150412FS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150604FS2	▲	●	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150608FS2	▲	●	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150612FS2	▲	●	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150404GS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150408GS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150412GS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150604GS2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150608GS2	▲	●	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150612GS2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150404TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150408TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150412TS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	1.9		
NP-DNGA150604TS2	▲	★	2	12.7	6.35	0.4	5.16	2.1		
NP-DNGA150608TS2	▲	★	2	12.7	6.35	0.8	5.16	2.0		
NP-DNGA150612TS2	▲	★	2	12.7	6.35	1.2	5.16	1.9		

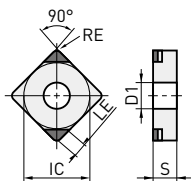
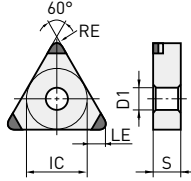
MB4120

PLACAS NEGATIVAS (CON AGUJERO)

K

H

CLASE G

Referencia	MB4020	MB4120	Filos de corte	IC	S	RE	D1	LE	Forma	Geometría
NP-SNGA120404SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1	 	NEW PETIT CUT
NP-SNGA120408SF2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3		
NP-SNGA120412SF2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5		
NP-SNGA120404SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1		
NP-SNGA120408SE2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3		
NP-SNGA120412SE2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5		
NP-SNGA120404FS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1		
NP-SNGA120408FS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3		
NP-SNGA120412FS2	▲	●	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5		
NP-SNGA120404GS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1		
NP-SNGA120408GS2	▲	●	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3		
NP-SNGA120412GS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5		
NP-SNGA120404TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.4	5.16	2.1		
NP-SNGA120408TS2	▲	★	2	12.7	4.76	0.8	5.16	2.3		
NP-SNGA120412TS2	▲	★	2	12.7	4.76	1.2	5.16	2.5		
NP-TNGA160404SF3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6	 	NEW PETIT CUT
NP-TNGA160408SF3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8		
NP-TNGA160412SF3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9		
NP-TNGA160404SE3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6		
NP-TNGA160408SE3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8		
NP-TNGA160412SE3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9		
NP-TNGA160404FS3	▲	●	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6		
NP-TNGA160408FS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8		
NP-TNGA160412FS3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9		
NP-TNGA160404GS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6		
NP-TNGA160408GS3	▲	●	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8		
NP-TNGA160412GS3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9		
NP-TNGA160404TS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.4	3.81	1.6		
NP-TNGA160408TS3	▲	★	3	9.525	4.76	0.8	3.81	1.8		
NP-TNGA160412TS3	▲	★	3	9.525	4.76	1.2	3.81	1.9		

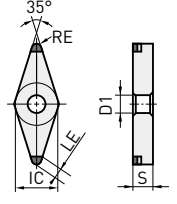
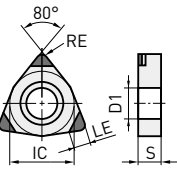
MB4120

PLACAS NEGATIVAS (CON AGUJERO)

K

H

CLASE G

Referencia	MB4020	MB4120	Filos de corte	IC	S	RE	D1	LE	Forma	Geometría
NP-VNGA160404SF2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5		
NP-VNGA160408SF2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0		
NP-VNGA160404SE2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5		
NP-VNGA160408SE2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0		
NP-VNGA160404FS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5		
NP-VNGA160408FS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0		
NP-VNGA160404GS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5		
NP-VNGA160408GS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0		
NP-VNGA160404TS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.4	3.81	2.5		
NP-VNGA160408TS2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	3.81	2.0		
NP-WNGA080408SF3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-WNGA080408SE3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-WNGA080408FS3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-WNGA080408GS3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		
NP-WNGA080408TS3	▲	★	3	12.7	4.76	0.8	5.16	2.1		

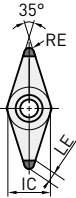
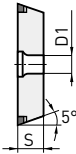
MB4120

PLACAS POSITIVAS (CON AGUJERO)

K

H

CLASE G

Referencia	MB4020	MB4120	Filos de corte	IC	S	RE	D1	LE	Forma	Geometría
NP-VBGW110304SF2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5	  	NEW PETIT CUT
NP-VBGW110308SF2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404SF2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408SF2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		
NP-VBGW110304SE2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5		
NP-VBGW110308SE2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404SE2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408SE2	▲	★	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		
NP-VBGW110304FS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5		
NP-VBGW110308FS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404FS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408FS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		
NP-VBGW110304GS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.4	2.85	2.5		
NP-VBGW110308GS2	▲	★	2	6.35	3.18	0.8	2.85	2.0		
NP-VBGW160404GS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.4	4.43	2.5		
NP-VBGW160408GS2	▲	●	2	9.525	4.76	0.8	4.43	2.0		

MB4120

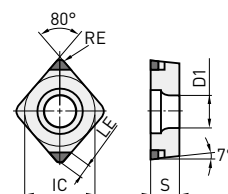
PLACAS POSITIVAS (CON AGUJERO)

K

H

CLASE G

Referencia	MB4020	MB4120	Filos de corte	IC	S	RE	D1	LE	Forma	Geometría
NP-CCGW060202SF2	▲	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8	NEW PETIT CUT	
NP-CCGW060204SF2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208SF2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302SF2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060202SE2	▲	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8		
NP-CCGW060204SE2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208SE2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302SE2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304SE2	▲	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060202FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8		
NP-CCGW060204FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302FS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060202GS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.2	2.8	1.8		
NP-CCGW060204GS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	1.9		
NP-CCGW060208GS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T302GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.8		
NP-CCGW09T304GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.4	4.4	1.9		
NP-CCGW09T308GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		
NP-CCGW060208TS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.1		
NP-CCGW09T308TS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.1		



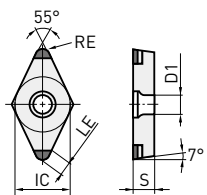
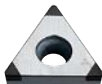
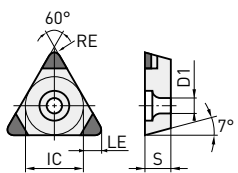
MB4120

PLACAS POSITIVAS (CON AGUJERO)

K

H

CLASE G

Referencia	MB4020	MB4120	Filos de corte	IC	S	RE	D1	LE	Forma	Geometría
NP-DCGW070204SF2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1	 	NEW PETIT CUT
NP-DCGW070208SF2	▲	●	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0		
NP-DCGW11T302SF2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5		
NP-DCGW11T304SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1		
NP-DCGW11T308SF2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0		
NP-DCGW070204SE2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1		
NP-DCGW070208SE2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0		
NP-DCGW11T302SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5		
NP-DCGW11T304SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1		
NP-DCGW11T308SE2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0		
NP-DCGW070204FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1		
NP-DCGW070208FS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0		
NP-DCGW11T302FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5		
NP-DCGW11T304FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1		
NP-DCGW11T308FS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0		
NP-DCGW070204GS2	▲	●	2	6.35	2.38	0.4	2.8	2.1		
NP-DCGW070208GS2	▲	★	2	6.35	2.38	0.8	2.8	2.0		
NP-DCGW11T302GS2	▲	★	2	9.525	3.97	0.2	4.4	1.5		
NP-DCGW11T304GS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.4	4.4	2.1		
NP-DCGW11T308GS2	▲	●	2	9.525	3.97	0.8	4.4	2.0		
NP-TCGW110204SF3	▲	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6	 	NEW PETIT CUT
NP-TCGW110208SF3	▲	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.8		
NP-TCGW110204SE3	▲	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6		
NP-TCGW110208SE3	▲	★	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.8		
NP-TCGW110204FS3	▲	●	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6		
NP-TCGW110208FS3	▲	●	3	6.35	2.38	0.8	2.8	1.8		
NP-TCGW110204GS3	▲	★	3	6.35	2.38	0.4	2.8	1.6		

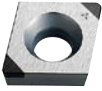
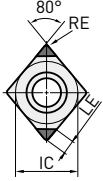
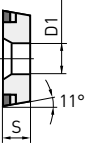
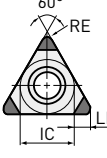
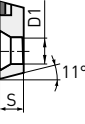
MB4120

PLACAS POSITIVAS (CON AGUJERO)

K

H

CLASE G

Referencia	MB4020	MB4120	Filos de corte	IC	S	RE	D1	LE	Forma	Geometría
NP-CPGB080202SE2	▲	★	2	7.94	2.38	0.2	3.5	1.8	  	NEW PETIT CUT
NP-CPGB080204SE2	▲	★	2	7.94	2.38	0.4	3.5	1.9		
NP-CPGB090302SE2	▲	★	2	9.525	3.18	0.2	4.5	1.8		
NP-CPGB090304SE2	▲	★	2	9.525	3.18	0.4	4.5	1.9		
NP-CPGB090308SE2	▲	★	2	9.525	3.18	0.8	4.5	2.1		
NP-CPGB080202FS2	▲	★	2	7.94	2.38	0.2	3.5	1.8		
NP-CPGB080204FS2	▲	●	2	7.94	2.38	0.4	3.5	1.9		
NP-CPGB090302FS2	▲	★	2	9.525	3.18	0.2	4.5	1.8		
NP-CPGB090304FS2	▲	★	2	9.525	3.18	0.4	4.5	1.9		
NP-CPGB090308FS2	▲	★	2	9.525	3.18	0.8	4.5	2.1		
NP-TPGB090202SF3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5	  	NEW PETIT CUT
NP-TPGB090204SF3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6		
NP-TPGB110302SF3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5		
NP-TPGB110304SF3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6		
NP-TPGB110308SF3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8		
NP-TPGB090202SE3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5		
NP-TPGB090204SE3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6		
NP-TPGB110302SE3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5		
NP-TPGB110304SE3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6		
NP-TPGB110308SE3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8		
NP-TPGB090202FS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5		
NP-TPGB090204FS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6		
NP-TPGB110302FS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5		
NP-TPGB110304FS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6		
NP-TPGB110308FS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8		
NP-TPGB090202GS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.2	2.9	1.5		
NP-TPGB090204GS3	▲	★	3	5.56	2.38	0.4	2.9	1.6		
NP-TPGB110302GS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.2	3.4	1.5		
NP-TPGB110304GS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.4	3.4	1.6		
NP-TPGB110308GS3	▲	★	3	6.35	3.18	0.8	3.4	1.8		

MB4120

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

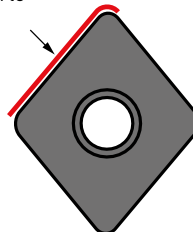
Material	Tipo de corte	Calidad	f	ap	Vc
H	Aleaciones sinterizadas generales	MB4120	≤0.2	≤0.3	80—320
	Aleaciones sinterizadas de alta resistencia		≤0.2	≤0.3	80—230
	Aleaciones sinterizadas endurecidas		≤0.2	≤0.3	80—180
K	Fundición gris	MB4120	≤0.2	≤0.3	210—320

MB4020

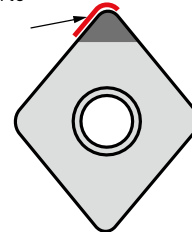
CARA COMPLETA DE CBN

El cara completa de CBN puede utilizarse para profundidades de corte mayores y biselados cuando las placas CBN convencionales de punta soldada no son adecuadas.

Área de corte



Área de corte



Referencia	MB4020	MB4120	Filos de corte	IC	S	RE	D1	Forma	Geometría
CCGW060202FS	★	—	2	6.35	2.38	0.2	2.8		
CCGW060204FS	★	—	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
CCGW060208FS	★	—	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
CCGW09T304FS	★	—	2	9.525	3.97	0.4	4.4		
CCGW09T308FS	★	—	2	9.525	3.97	0.8	4.4		
DCGW070204FS	★	—	2	6.35	2.38	0.4	2.8		
DCGW070208FS	★	—	2	6.35	2.38	0.8	2.8		
TCGW090204FS	★	—	3	5.56	2.38	0.4	2.5		
TCGW090208FS	★	—	3	5.56	2.38	0.8	2.5		
TCGW110204FS	★	—	3	6.35	2.38	0.4	2.8		
TCGW110208FS	★	—	3	6.35	2.38	0.8	2.8		

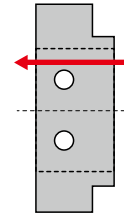
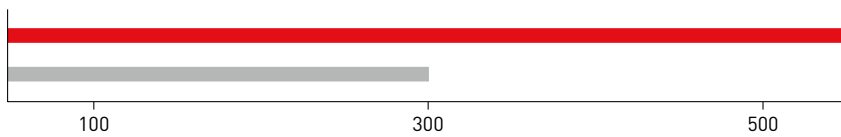
CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Tipo de corte	Calidad	f	ap	Vc
H Aleaciones sinterizadas generales	Seco, mojado	MB4020	-0.2	-0.3 [-2.0]	80—250
	Seco, mojado		-0.2	-0.3 [-2.0]	80—200
	Seco, mojado		-0.2	-0.3 [-2.0]	80—150
K Fundición gris	Seco, mojado	MB4020	-0.4	-0.5 [-2.0]	230—760
	Seco		-0.15	-0.5 [-2.0]	510—1000

EJEMPLOS DE APLICACIÓN

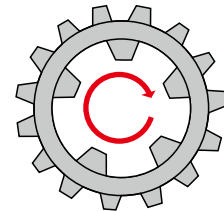
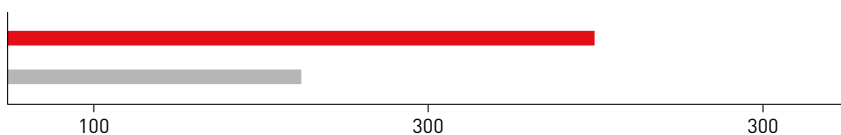
Placa	NP-DCGW11T308SF2
Material de la pieza de trabajo	Aleación sinterizada general
Componente	Bastidor (mandrinado interrumpido)
Vc (m/min)	200
f (mm/rev.)	0.07
ap (mm)	0.2
Tipo de corte	Corte en húmedo

Resultados Se duplica la vida útil del producto convencional.



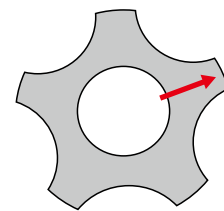
Placa	NP-DCGW11T308SF2
Material de la pieza de trabajo	Aleación sinterizada general
Componente	Cubierta (mandrinado interrumpido)
Vc (m/min)	180
f (mm/rev.)	0.25
ap (mm)	0.2 – 0.3
Tipo de corte	Corte en húmedo

Resultados Se duplica la vida útil del producto convencional.



Placa	NP-DCGW11T308SF2
Material de la pieza de trabajo	Aleación sinterizada a base de hierro (60 HRB) Ra < 1,0 μm
Componente	Piñón (refrentado interrumpido)
Vc (m/min)	200
f (mm/rev.)	0.04 – 0.05
ap (mm)	0.4
Tipo de corte	Corte en húmedo

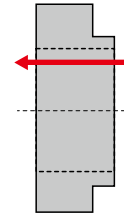
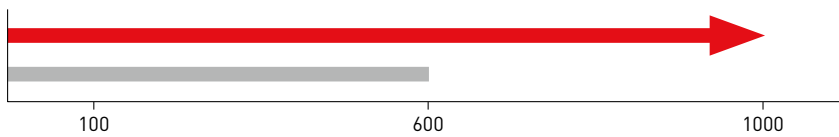
Resultados En comparación con un producto convencional, se ha mantenido un buen acabado superficial y se ha logrado una vida útil de la herramienta 2,5 veces mayor.



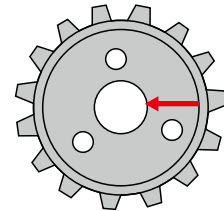
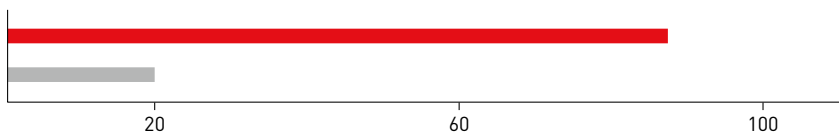
Los ejemplos mostrados anteriormente son aplicaciones de clientes, por lo que pueden diferir de las condiciones recomendadas.

EJEMPLOS DE APLICACIÓN

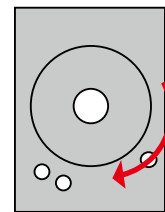
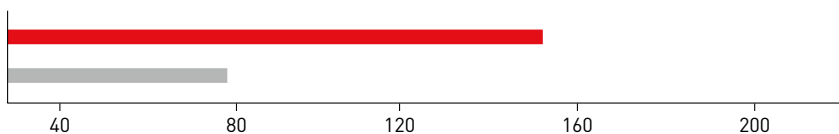
Placa	NP-TNGA160408SF3
Material de la pieza de trabajo	Aleación sinterizada de alta resistencia
Componente	Rueda dentada (mandrinado continuo)
Vc (m/min)	250
f (mm/rev.)	0.1
ap (mm)	0.1
Tipo de corte	Corte en húmedo
Resultados	En comparación con un producto convencional, el desgaste de los flancos ha sido menor y la placa puede continuar utilizándose.



Placa	NP-TNGA160408SE3
Material de la pieza de trabajo	Aleación sinterizada general
Componente	Rueda dentada (refrentado interrumpido)
Vc (m/min)	240
f (mm/rev.)	0.12
ap (mm)	0.05
Tipo de corte	Corte en húmedo
Resultados	En comparación con un producto convencional de cermet, se ha conseguido una mayor calidad de acabado superficial y una vida útil de la herramienta más de 4 veces superior.



Placa	NP-CNGA120408SF2
Material de la pieza de trabajo	Fundición
Componente	Piezas mecánicas (refrentado interrumpido)
Vc (m/min)	600
f (mm/rev.)	0.175 – 0.25
ap (mm)	0.15 – 0.2
Tipo de corte	Corte en seco
Resultados	Ausencia de daños atípicos y una vida útil de la herramienta más de 1,5 veces mayor.



Los ejemplos mostrados anteriormente son aplicaciones de clientes, por lo que pueden diferir de las condiciones recomendadas.

RED DE VENTAS EUROPEA

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUIDO POR:

┌

┐

└

┘

B246S 

Publicado por:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2018.10